

# SIMASS

AUTOMATISCHE LASERSCHWEISS-ANLAGEN MIT FLEXIBLEN MODULEN



TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA

**Verfahrweg (x,y,z)**  
traverse path (x,y,z)

X bis zu 1010mm, Y bis zu 1110mm, Z bis zu 510mm

**Arbeitsraumgröße**  
workspace size

1000 x 1300 x 800 mm

**B x L x H**  
B x L x H

1559 x 2241 x 2188 mm

Diese Anlagen verfügen über numerisch gesteuerte Achsen und eignen sich für anspruchsvolle Anwendungen, bei denen es auf eine sehr hohe Taktzahl sowie Maximierung der Produktionskapazität ankommt – z.B. in den Bereichen Medizintechnik, Elektronik, Automobil-, Nahrungsmittel- und Verpackungsindustrie oder in der Luft- und Raumfahrt. Wahlweise kann ein gepulster oder CW-Faserlaser bis 12kW eingesetzt werden.

Schematische Frontansicht der Simass Basiseinheit.



## DURCHDACHER AUFBAU

Die Anlage besteht aus einer Basiseinheit, welche die Achsen (Verfahrweg X bis zu 1010 mm, Y bis zu 1110 mm, Z bis zu 510 mm) und die Versorgungselemente enthält sowie einem individuell konfigurier- und modular auswechselbaren Handling- bzw. Zuführsystem:

### 1. Das Modul „Rotate“

für Bauteile, die über einen Rundtisch in den Arbeitsraum eingebracht werden.

### 2. Das Modul „Slide“

für größere bzw. längere Bauteile mit mehreren Einschüben zur parallelen Bauteilzufuhr und Entnahme.

### 3. Das Modul „Powder“

für Schweißprozesse zur Instandsetzung mit automatisiertem Pulverauftrag.

## TECHNISCHE DATEN SIMASS

<b>Verfahrweg (x,y,z)</b> traverse path (x,y,z)	X bis zu 1010mm, Y bis zu 1110mm, Z bis zu 510mm
<b>Arbeitsraumgröße</b> Arbeitsraumgröße	1000 x 1300 x 800 mm
<b>B x L x H</b> B x L x H	1559 x 2241 x 2188 mm
<b>Gewicht</b> Weight	1200 kg